

GONTY LAMINOWANE

DACHÓWKI BITUMICZNE



GONTY LAMINOWANE

ZASTOSOWANIE

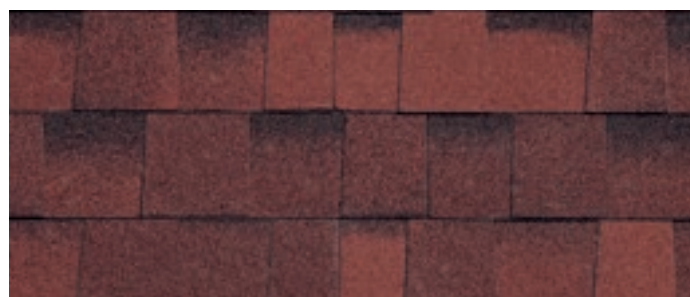
Gont Laminowany Prestige nadaje dachowi efekt cieniowania i trójwymiarowej głębi dzięki swojej dwuwarstwowej konstrukcji. Pokryty trwałą posypką z wyselekcjonowanych kolorów, harmonijnie dopasowuje się do różnych typów budynków i otoczenia.

Gonty przeznaczone do dachów skośnych cieszą się rosnącą popularnością. Produkt posiada klasę odporności ogniowej zewnętrznej **BROOF (t2)**.

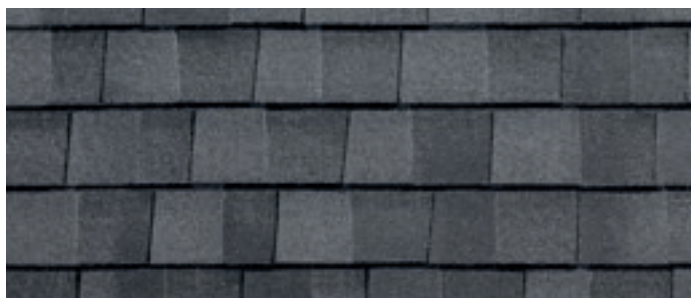
KOLORYSTYKA



PRESTIGE OLIAWKOWY (SOMON)



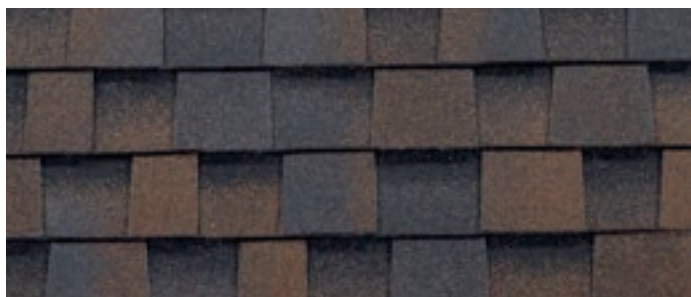
PRESTIGE CZERWONY (KIRIMIZI)



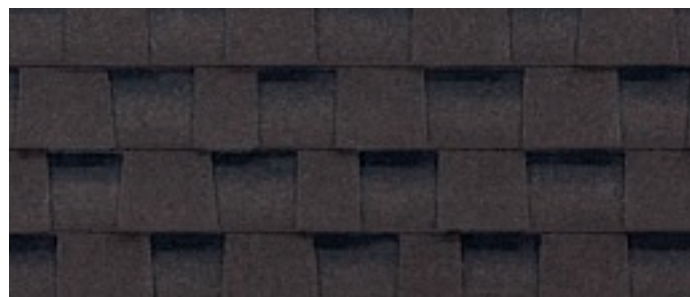
PRESTIGE ANTRACYT (DUMAN)



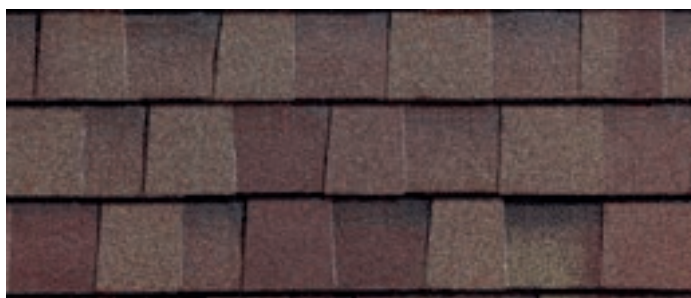
PRESTIGE GRAFIT (KUMGRI)



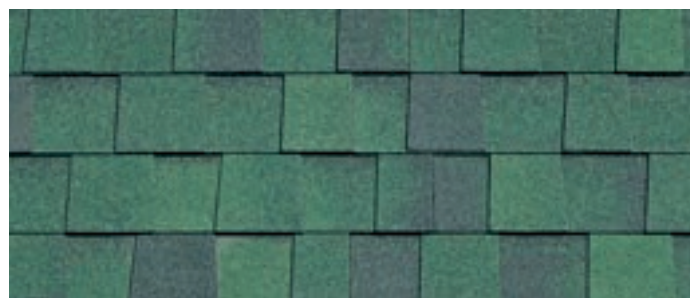
PRESTIGE BRĄZ KONTRAST (BAKIR BAHVE)



PRESTIGE BRĄZ (KAHVE)



PRESTIGE CEGLANY (HARDAL)



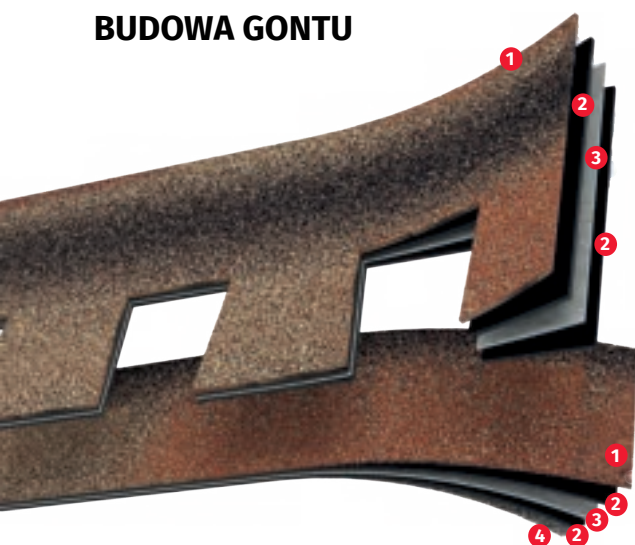
PRESTIGE ZIELONY (YESIL)

GONTY LAMINOWANE

ZALETY

- 100% wodoodporność
- Łatwy i szybki montaż
- Uniwersalna kolorystyka
- Lekki – nie obciąża konstrukcji dachu
- Wysoka odporność na wiatr
- Trwałość na lata
- Odporność na promieniowanie UV
- **Gwarancja producenta - 20 lat**

BUDOWA GONTU



Warstwa górna

- 1 - Naturalna, kolorowa posypka bazaltowa – ochrona przed czynnikami zewnętrznymi
- 2 - Bitum oksydowany o podwyższonej wydajności
- 3 - Wysokiej jakości wzmocnienie z włókna szklanego

Warstwa dolna

- 1 - Naturalna, kolorowa posypka bazaltowa – ochrona przed czynnikami zewnętrznymi
- 2 - Bitum oksydowany o podwyższonej wydajności
- 3 - Wysokiej jakości wzmocnienie z włókna szklanego
- 4 - Warstwa zabezpieczająca z piasku

MONTAŻ

Gonty można układać na podłożu z płyt OSB lub na deskowaniu, którego wilgotność nie przekracza 15%. Konstrukcja dachu powinna być wentylowana (min. 4 cm) oraz pokryta warstwą papy podkładowej, układanej równolegle do okapu. Krawędzie boczne należy wzmocnić przez wklejenie pasa papy.

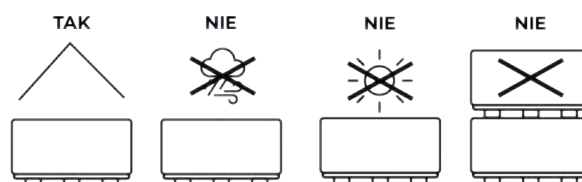
Montaż rozpoczyna się od pasa okapowego. Pierwszy rząd („pas startowy”) przykleja się do pasa nadrynnowego i przybija gwoździem do połaci, obracając o 180° – jako podkład pod kolejny rząd.

Następne rzędy montuje się z przesunięciem, dopasowując elementy na styk. Obróbkę kaleniczy wykonuje się z pojedynczych modułów gontów, formowanych i przyklejanych klejem trwale plastycznym oraz przybijanych gwoździem.

DANE TECHNICZNE

DANE TECHNICZNE	GONT LAMINOWANY
Długość arkusza	1000 (±3) mm
Szerokość arkusza	335 (±3) mm
Ilość w opakowaniu	2,57 m ²
Waga (1 m ²)	13,62 kg
Waga Opakowania	35 kg
Ilość paczek na palecie	30 szt.
Ilość na palecie	77,1 m ² (30*2,57)
Waga Palety	≈1,050 kg
Wymiar palety	103 x 103 cm

SKŁADOWANIE



ZIELONY (YESIL)



BRĄZ (KAHVE)



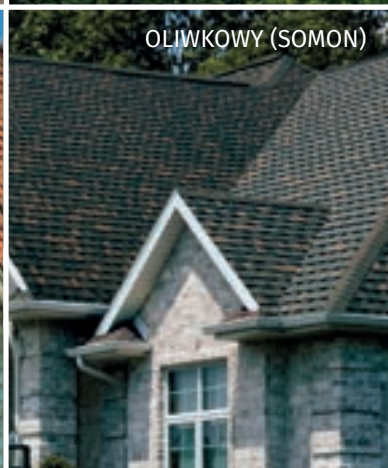
CZERWNONY (KIRIMIZI)



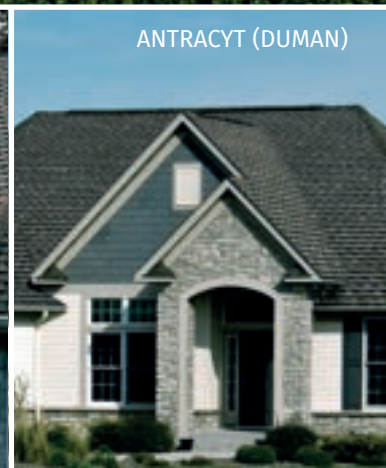
CEGLANY (HARDAL)



OLIWKOWY (SOMON)



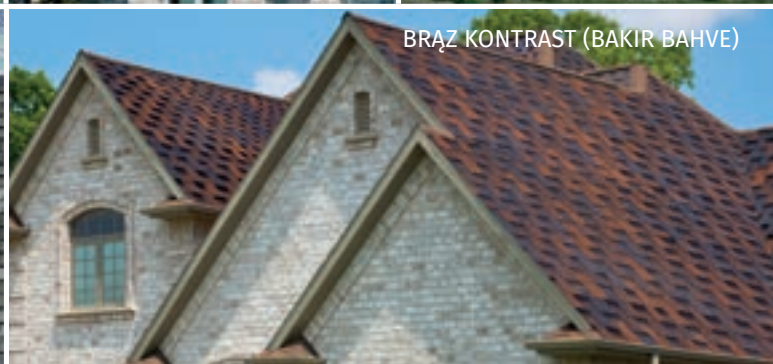
ANTRACYT (DUMAN)



GRAFIT (KUMGRI)



BRĄZ KONTRAST (BAKIR BAHVE)



MDF Sp. z o.o jest wyłącznym dystrybutorem BTM Shingle w Polsce.

POLAND
Słowackiego 28A
37-200 Przeworsk

+48 730 495 531
+48 604 906 969
+48 660 569 352

info@4roof.pl
logist@4roof.pl

Partner handlowy:



www.4roof.eu